

1-K Hybrid-monteringslim

UZIN Fondur HighTack

Universal monteringslim på hybridbas med mycket hög initial vidhäftning

Användningsområden:

Elastiskt 1K avancerat lim på hybridbas för montering och infästningsarbeten av alla de slag. Speciellt avsedd för professionell och effektiv användning i golvteknik t.ex. som monteringslim för sockellister eller för fastsättning av lister, skenor, profiler osv. På golv, vägg och tak. För inomhusbruk.

Lämplig för:

- ▶ limning av sockellister och profiler av t.ex. metall, trä, hård-PVC, kork osv.
- ▶ limning av isolering- och dekormaterial, väggpaneler osv.
- ▶ limning av skenor, lister eller andra sammanfogningsdelar

Lämpar sig för:

alla konventionella underlag såsom:

- ▶ spackel, betong, murverk, tapeter, färg osv.
- ▶ metall (aluminium, stål, rostfritt stål), träskivor, hård-PVC, hård- och mjukskum, plast, beläggningar, keramik, glas, natursten m.m.
- ▶ absorberande och icke-absorberande underlag (se "viktiga anmärkningar")

Fäster mycket bra på en mängd absorberande och icke-absorberande underlag och material.

Detta monteringslim är speciellt framtaget för snabb montering av sockellister.



Produktfördelar/egenskaper:

Hybrid-monteringslim i patronen för dosering applicering med handsprutan. Stabil och med hög initial vidhäftning samt hög UV-resistens. Uppvisar den lägsta förlusten vid torkning och binder samman olika material i en fast, elastisk och hållbar kombination.

Sammansättning: modifierade silan-prepolymerer, mineralspackel, tillsatser.

- ▶ hög initial vidhäftning
- ▶ mycket snabb hållfasthetsutveckling
- ▶ elastisk
- ▶ övermålningsbar/överlackbar
- ▶ lösningsmedelsfritt, metoxysilanhaltigt lim
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / Mycket låg emission

Tekniska data:

Förpackningstyp:	plastpatron med en Ø på ca 50 mm och skruvmunstycke
Leveransstorlek:	12 x 310 ml
Hållbarhet	minst 12 månader
Färg:	vit
Åtgång:	beroende på användning
Bearbetningstemperatur:	+10 °C till +35 °C
Temperaturbelastning (härdat tillstånd):	-30 °C till +80 °C
Hudbildningstid/läggningstid:	ca 5 minuter*
Genomhärdningstid:	ca 2,5 mm/dag
Bindningstid:	efter 3-5 dagar*
Shore A hårdhet (DIN 53 505):	70 ± 7
Volymförlust (DIN, EN, ISO 10 563):	max. 3 %

**Vid 20 °C, 65 % RF.

Förberedelse av underlaget:

Underlaget måste vara jämnt, fast, bärande, torrt, fritt från sprickor, rent och fritt från ämnen som försämrar vidhäftningen (t.ex. smuts, olja, fett, frisättningsmedel).

Ta bort lösa, slipade eller vidhäftningsförsämrande skikt med fett eller vårdande produkter.

För rengöring, avfettning av mycket släta eller täta ytor såsom plast, metall osv. För bästa resultat slipa eller rugga upp ytan.

Prima högabsorberande, dammiga eller kritande underlag t.ex. underlag av gips, med exempelvis UZIN PE 360 PLUS och låt torka.

Se produktdatabladen för de använda produkterna.

Bearbetning:

1. Skär av det koniska skruvlocket på patronen med en vass kniv och skruva på det medföljande munstycket med runt hål på gängorna. Vid behov, skär av spetsen på munstycket för att vidga öppningen.
2. Sätt i patronen i handsprutan, tryck ut limmet genom att trycka in handtaget med en jämn rörelse och applicera limmet punktvis eller som en sträng på underlaget eller delen som ska limmas. Det applicerade limmet börjar bilda en hud på ytan efter ca 5 minuter. Limma ihop ytorna direkt eller innan det bildas en hud på limmet och fixera vid behov eller fördela limmet. Innan huden bildas kan UZIN Fondur HighTack jämnas till med en tvållösning.
3. Färska limorenheter tas bort med rengöringsdukarna i UZIN:s Clean-Box eller lämpligt rengöringsmedel. Härdade limrester kan endast tas bort på mekanisk väg.

Viktiga anmärkningar:

- ▶ Öppnade patroner kan vid måttligt sval lagring ha en hållbarhet på minst 12 månader om den står måttligt svalt. Skyddas mot frost. Försegla öppnade patroner för korttidsförvaring med folie och använd innehållet snabbt. Låt limmet stå i rumstemperatur före bearbetning.
- ▶ Bästa bearbetningsegenskaper ges vid 18–25 °C, en underlagstemperatur över 10 °C. Låga temperaturer och låg luftfuktighet förlänger, höga temperaturer och hög luftfuktighet förkortar hudbildnings- och torktiden.
- ▶ I allmänhet måste självtester utföras.
- ▶ Torkningen sker genom härdning med fukt. Torknings- och härdningshastigheten beror därför inte på temperaturen eller luftfuktigheten, utan på tjockleken på limskiktet eller de självhäftande ytornas kvalitet. Vid fogdjup över t.ex. 15 mm kan härdningstiden förlängas avsevärt. Snabb torkning och härdning kan förväntas när det finns luftkontakt eller om en limyta är absorberande resp. genomsläpplig. Torra eller icke-absorberande underlag samt högre skiktjocklekar fördröjer torkningen med 3–5 dagar eller mer.

- ▶ Vid limning av icke-absorberande material på täta underlag som helt saknar absorptionsförmåga ska limytan vätas med en fin vattendimma före limning. Därefter appliceras materialet som ska limmas med en lätt vidrörelse på underlaget.
- ▶ Limdelarna måste före limning frigöras från materialspänningar, acklimatiseras och därefter anpassas för den efterföljande användningen i rumsklimat.
- ▶ Limmet är målningsbart enligt DIN 52 452-4. Produkter på hybridbas är generellt övermålningsbara och överlackningsbara med många målningssystem. Limmet måste ha härdat helt före övermålning.
- ▶ Limmade eller fyllda ställen ska skyddas mot vatten eller fukt tills det har bildats en läderaktig hud som är okänslig för vatten.
- ▶ Ej lämplig för plaster på vilka fogmassor generellt uppvisar dålig vidhäftning (t.ex. PE, PP). På plaster som innehåller mjukgörare (t.ex. mjuk PVC) kan det uppstå missfärgning och vidhäftningen kan också vara otillräcklig.
- ▶ Vid restaureringsarbeten måste gamla tätningsmassor, färgrester och icke bärande skikt avlägsnas helt.
- ▶ Allmänt vedertagna fackmannaregler och teknik för golvläggning, samt de vid varje given tidpunkt gällande nationella standarderna ska beaktas.

Arbets- och miljöskydd:

Lösningssmedelsfritt, metoxysilanhaltigt lim. Ej brandfarligt. Undvik kontakt med ögon och hud. Under härdning frigges små mängder metanol, varför det är viktigt att ha tillräcklig ventilation under bearbetningen. Användning av skyddshandskar och skyddsglasögon rekommenderas. Vid hudkontakt, tvätta med rikligt med vatten och tvål. Vid ögonkontakt, spola omedelbart med vatten och sök läkarvård. Andra saker att tänka på är bland annat: Anmärkningar på behållarens etikett och säkerhetsdatablad. Luktneutral samt ekologiskt och fysiologiskt ofarligt efter härdning.

EMICODE EC 1 R PLUS – Mycket låg emission.

Bortskaffning:

Samla upp så mycket av produktresterna som möjligt och återanvänd. Undvik att produkten hamnar i avloppet, i vattendrag eller tränger ned i marken. Behållare som har skrapats rent från rester respektive som är droppfria kan återvinnas. Behållare med innehåll som inte har härdat samt produktrester som inte har härdat klassas som farligt avfall. Behållare med restinnehåll som har härdat ska källsorteras som byggavfall. Låt därför produktrester om möjligt hårdas i luften och släng dem sedan som byggavfall.